

IL NUOVO **COLORE** DELL'ENERGIA



GRUPPI ELETTROGENI DI NUOVA GENERAZIONE



**ENERGIA**



# ENERGIA

Il mondo è alla disperata ricerca di energia, soprattutto alternativa a quelle che sono le fonti canoniche e tradizionali. In questo scenario **BCS** si presenta sul mercato con una nuova gamma di gruppi elettrogeni. Una gamma completa e competitiva **da 2 a 15 kVA** rigorosamente **made in Italy** come tutti i prodotti del Gruppo. Per la praticità d'impiego e per l'eccellenza delle performance, queste macchine ben si adattano ad utilizzi hobbistici e professionali. Disponibili con motori Benzina o Diesel rispettano le più rigorose normative in vigore sia in termini di emissioni che soprattutto di rumore.

Energia sempre e dove vuoi tu.



ALLEVAMENTI



CASEIFICI



FATTORIE



HOUSE HOLD



CANTINE

## I gruppi elettrogeni

	pag.		pag.
MGB 250	06	MGB 700 SX	15
MGB 320	07	MGB 750T	16
MGB 450	08	MGB 750T SX	17
MGB 450 SX	09	MGB 800	18
MGB 600	10	MGB 1000T	19
MGB 600 SX	11	MGB 1200 SX	20
MGB 650T	12	MGB 1400T SX	21
MGB 650T SX	13	MGB 1500T SX	22
MGB 700	14		





## GRUPPO ELETTROGENO MGB 250

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono monofase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
* <b>Potenza monofase stand-by</b>	2.3 kVA / 230V / 10 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	2 kVA / 230V / 8.7 A
<b>Cos φ</b>	1
<b>Carica batteria</b>	12V c.c. / 10A
<b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Benzina 4-tempi, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	Subaru SP 170
* <b>Potenza netta stand-by</b>	3 kW (4.1 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	2.5 kW (3.4 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1/ 160 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	0.97 l/h
* Potenze dichiarate in accordo a SAE J1349	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	1.8 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	2 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 21
<b>Dimensioni LxIxh</b>	555x370x390 mm
<b>Peso a secco</b>	29 kg
* <b>Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)</b>	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)
* <b>Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)</b>	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE	

Dati tecnici



Caratteristiche tecniche

- Motore benzina Subaru
- Arresto motore per basso livello olio
- Alternatore sincrono monofase
- Prese: 2x230V 16A 2P+T Schuko
- Protezione termica per sovraccarico
- Carica batteria con fusibile di protezione
- Barella protettiva
- Silenziato
- Portatile
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



Motore Benzina    Raffredd. ad aria    Avviamento a strappo    Arresto motore (olio)    Alternatore sincrono    Prese    Protezione termica    Carica batteria

Accessori

Equipaggiamento standard

06



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 320

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono monofase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
* <b>Potenza monofase stand-by</b>	2.8 kVA / 230V / 12.2A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	2.4 kVA / 230V / 10.4A
<b>Cos φ</b>	1
<b>Carica batteria</b>	12Vc.c - 10A
<b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Benzina 4-tempi, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	Honda GC 190
* <b>Potenza netta stand-by</b>	3.5 kW (4.8 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	2.7 kW (3.7 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1/187 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	1.05 l/h
* Potenze dichiarate in accordo a SAE J1349	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	1.8 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	1.7 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
<b>Dimensioni LxIxh</b>	555x370x390 mm
<b>Peso a secco</b>	35 kg
* <b>Potenza acustica LwA (pressione LpA)</b>	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7m)
* Solo per installazione fissa	

Dati tecnici



Caratteristiche tecniche

- Motore benzina Honda
- Arresto motore per basso livello olio
- Alternatore sincrono monofase
- Prese: 2x230V 16A 2P+T Schuko
- Protezione termica per sovraccarico
- Carica batteria con fusibile di protezione
- Barella protettiva
- Portatile
- Secondo direttive CE



Motore Benzina    Raffredd. ad aria    Avviamento a strappo    Arresto motore (olio)    Alternatore sincrono    Prese    Protezione termica    Carica batteria

Accessori

Equipaggiamento standard

07



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 450

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono monofase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
* <b>Potenza monofase stand-by</b>	4.9 kVA (4.4 kW) / 230 V / 21.3 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	4 kVA (3.6 kW) / 230 V / 17.4 A
<b>Cos φ</b>	0.9
<b>Carica batteria</b>	12Vc.c. - 10A
<b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Benzina 4-tempi, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	Honda GX 270
* <b>Potenza netta stand-by</b>	5.7 kW (7.7 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	4.6 kW (6.2 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1/ 270 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	1.7 l/h
* Potenze dichiarate in accordo a SAE J1349	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	5.3 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	3.1 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
<b>Dimensioni LxIxh</b>	785x465x500 mm
<b>Peso a secco</b>	53 kg
* <b>Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)</b>	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
* <b>Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)</b>	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)
* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE	

Dati tecnici



Caratteristiche tecniche

- Motore benzina Honda
- Arresto motore per basso livello olio
- Alternatore sincrono monofase
- Prese: 2x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Protezione termica per sovraccarico
- Carica batteria con fusibile di protezione
- Barella protettiva
- Silenziato
- Portatile
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



Motore Benzina, Raffredd. ad aria, Avviamento a strappo, Arresto motore (olio), Alternatore sincrono, Prese, Interruttore differenziale, Protezione termica, Carica batteria

Equipaggiamento standard

08



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 450 SX

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono monofase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
* <b>Potenza monofase stand-by</b>	4.9 kVA (4.4 kW) / 230 V / 21.3 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	4 kVA (3.6 kW) / 230 V / 17.4 A
<b>Cos φ</b>	0.9
<b>Carica batteria</b>	12Vc.c. - 10A
<b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Benzina 4-tempi, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	HONDA GX 270
* <b>Potenza netta stand-by</b>	5.7 kW (7.7 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	4.6 kW (6.2 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1/270 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	1.7 l/h
* Potenze dichiarate in accordo a SAE J1349	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	13 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	7.5 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
<b>Dimensioni LxIxh (mm)</b>	900x570x720 mm
<b>Peso a secco</b>	130 kg
* <b>Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)</b>	86 dB(A) (61 dB(A) @ 7m)
* <b>Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)</b>	88 dB(A) (63 dB(A) @ 7m)
* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE	

Dati tecnici



Caratteristiche tecniche

- Motore benzina Honda
- Arresto motore per basso livello olio
- Avviamento elettrico
- Alternatore sincrono monofase
- Prese: 2x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Protezione termica per sovraccarico
- Ruote di movimentazione
- Super silenziato
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



Motore Benzina, Raffredd. ad aria, Avviamento elettrico, Batteria 12V, Arresto motore (olio), Alternatore sincrono, Prese, Interruttore differenziale, Protezione termica, Voltmetro



Carica batteria

Interruttore Start local Remote

Equipaggiamento standard

09



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 600



### Caratteristiche tecniche

- Motore diesel Yanmar
- Avviamento a strappo
- Avviamento elettrico
- Alternatore sincrono monofase
- Prese: 1x230V 32A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE



\* Solo nella versione con avviamento elettrico

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono monofase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
* <b>Potenza monofase stand-by</b>	5.7 kVA (5.1 kW) / 230 V / 24.8 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	5 kVA (4.5 kW) / 230 V / 21.7 A
<b>Cos φ</b>	0.9
<b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Diesel 4-tempi, iniezione diretta, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	YANMAR LN100
* <b>Potenza netta stand-by</b>	6.5 kW (8.8 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	5.7 kW (7.7 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1/ 435 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	1.2 l/h
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	5.5 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	4.6 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxIxh (mm)</b>	900x550x622 mm
* <b>Peso a secco</b>	97 kg
<b>** Potenza acustica LwA (pressione LpA)</b>	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino	
** Solo per installazione fissa	

### Dati tecnici

### Accessori

### Equipaggiamento standard

- Carrello traino manuale



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 600 SX



### Caratteristiche tecniche

- Motore diesel Yanmar
- Protezione motore EV
- Avviamento elettrico
- Alternatore sincrono monofase
- Prese: 1x230V 32A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Super Silenziato
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono monofase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
* <b>Potenza monofase stand-by</b>	5.7 kVA (5.1 kW) / 230 V / 24.8 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	5 kVA (4.5 kW) / 230 V / 21.7 A
<b>Cos φ</b>	0.9
<b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Diesel 4-tempi, iniezione diretta, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	Yanmar LN100
* <b>Potenza netta stand-by</b>	6.5 kW (8.8 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	5.7 kW (7.7 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1/ 435 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	1.2 l/h
* Potenze dichiarate in accordo con ISO 3046-1	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	23 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	19 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxIxh (mm)</b>	1020x645x930 mm
* <b>Peso a secco</b>	194 kg
<b>** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)</b>	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7m)
<b>** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)</b>	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino	
** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE	

- Carrello traino manuale



\* Solo nella versione con avviamento elettrico

### Dati tecnici

### Accessori

### Equipaggiamento standard



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 650T



- Carrello traino manuale

- Motore Diesel Yanmar
- Avviamento a strappo
- Avviamento elettrico
- Alternatore sincrono trifase
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE  
1x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE



\* Solo nella versione con avviamento elettrico

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato	
* <b>Potenza trifase stand-by</b>	6.5 kVA (5.2 kW) / 400 V / 9.4 A
* <b>Potenza trifase P.R.P.</b>	5.7 kVA (4.6 kW) / 400 V / 8.2 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	4 kVA / 230 V / 17.4 A
<b>cos φ</b>	0.8
<b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Diesel 4-tempi, iniezione diretta, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	YANMAR LN100
* <b>Potenza netta stand-by</b>	6.5 kW (8.8 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	5.7 kW (7.7 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1/ 435 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	1.2 l/h
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	5.5 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	4.6 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxIxH (mm)</b>	900x550x622 mm
* <b>Peso a secco</b>	108 kg
** <b>Potenza acustica LwA (pressione LpA)</b>	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino	
** Solo per installazione fissa	



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 650T SX



- Quadro d'intervento automatico EAS
- Kit prolunga gas di scarico
- Carrello traino manuale

- Motore Diesel Yanmar
- Protezione motore EV
- Avviamento elettrico
- Alternatore sincrono trifase
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE  
1x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Super Silenziato
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



\* Solo nella versione con avviamento elettrico

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato	
* <b>Potenza trifase stand-by</b>	6.5 kVA (5.2 kW) / 400 V / 9.4 A
* <b>Potenza trifase P.R.P.</b>	5.7 kVA (4.6 kW) / 400 V / 8.2 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	4 kVA / 230 V / 17.4 A
<b>cos φ</b>	0.8
<b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Diesel 4-tempi, iniezione diretta, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	YANMAR LN100
* <b>Potenza netta stand-by</b>	6.5 kW (8.8 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	5.7 kW (7.7 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1/435 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	1.2 l/h
* Potenze dichiarate in accordo con SAE J1349	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	23 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	19 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxIxH (mm)</b>	1020x645x930 mm
* <b>Peso a secco</b>	200 kg
** <b>Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)</b>	91 dB(A) (66 dB(A) @ 7m)
** <b>Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)</b>	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino	
** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE	



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 700

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono monofase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
* <b>Potenza monofase stand-by</b>	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	5.5 kVA (5 kW) / 230 V / 23.9 A
<b>Cos φ</b>	0.9
* <b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Benzina 4-tempi, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	Honda GX 390
* <b>Potenza netta stand-by</b>	7.7 kW (10.5 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	6 kW (8.1 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1/ 389 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	2.5 l/h
* Potenze dichiarate in accordo con SAE J1349	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	6.1 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	2.5 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxIxh (mm)</b>	910x525x613 mm
* <b>Peso a secco</b>	82 kg
** <b>Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)</b>	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
** <b>Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)</b>	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino	
** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE	

Dati tecnici

- Prolunga per gas di scarico
- Carrello traino manuale

Accessori

Caratteristiche tecniche

- Motore benzina Honda
- Arresto motore per basso livello olio
- Alternatore sincrono monofase
- Prese: 1x230V 32A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE



Motore Benzina



Raffredd. ad aria



Avviamento a strappo



Arresto motore (olio)



Contaore



Alternatore sincrono



Prese



Interruttore differenziale



Interruttore magnetoterm.



Protezione termica



Voltmetro



Equipaggiamento standard



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 700 SX

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono monofase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
* <b>Potenza monofase stand-by</b>	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	5.5 kVA (5 kW) / 230 V / 23.9A
<b>Cos φ</b>	0.9
* <b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Benzina 4-tempi, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	HONDA GX 390
* <b>Potenza netta stand-by</b>	7.7 kW (10.5 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	6 kW (8.1 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1/389 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	2.5 l/h
* Potenze dichiarate in accordo con SAE J1349	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	20 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	8 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxIxh (mm)</b>	1060x570x665 mm
* <b>Peso a secco</b>	155 kg
** <b>Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)</b>	88 dB(A) (63 dB(A) @ 7m)
** <b>Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)</b>	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino	
** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE	

Dati tecnici

- Quadro d'intervento automatico EAS
- Prolunga per gas di scarico

Accessori

Caratteristiche tecniche

- Motore benzina Honda
- Arresto motore per basso livello olio
- Avviamento elettrico
- Alternatore sincrono monofase
- Prese: 1x230V 32A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Ruote di movimentazione
- Super Silenziato
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



Motore Benzina



Raffredd. ad aria



Avviamento elettrico



Batteria 12V



Arresto motore (olio)



Contaore



Spia carburante



Alternatore sincrono



Prese



Interruttore differenziale



Interruttore magnetoterm.



Voltmetro



Protezione termica



Predisposiz. EAS/TCM



Interruttore Start local Remote



Equipaggiamento standard





## GRUPPO ELETTROGENO MGB 750T

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato	
* <b>Potenza trifase stand-by</b>	7.5 kVA (6 kW) / 400 V / 10.8 A
* <b>Potenza trifase P.R.P.</b>	6.5 kVA (5.2 kW) / 400 V / 9.4 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	4 kVA / 230 V / 17.4 A
<b>Cos φ</b>	0.8
* <b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Benzina 4-tempi, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	Honda GX 390
* <b>Potenza netta stand-by</b>	7.7 kW (10.5 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	6 kW (8.1 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1 / 389 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	2.5 l/h
* Potenze dichiarate in accordo con SAE J1349	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	6.1 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	2.5 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxHxh (mm)</b>	910x525x613 mm
* <b>Peso a secco</b>	87 kg
** <b>Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)</b>	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
** <b>Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)</b>	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino	
** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE	

Dati tecnici

- Prolunga per gas di scarico
- Carrello traino manuale

Accessori

Caratteristiche tecniche

- Motore benzina Honda
- Protezione motore per basso livello olio
- Alternatore sincrono trifase
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE  
1x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE



ISO 9001:2000 - Cert. 0192



Interruttore magnetoterm.

Voltmetro



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 750T SX

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
* <b>Potenza trifase stand-by</b>	7.5 kVA (6 kW) / 400 V / 10.8 A
* <b>Potenza trifase P.R.P.</b>	6.5 kVA (5.2 kW) / 400 V / 9.4 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	4 kVA / 230 V / 17.4 A
<b>Cos φ</b>	0.8
<b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Benzina 4-tempi, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	HONDA GX 390
* <b>Potenza netta stand-by</b>	7.7 kW (10.5 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	6 kW (8.1 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	1 / 389 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	2.5 l/h
* Potenze dichiarate in accordo con SAE J1349	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	20 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	8 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxHxh (mm)</b>	1060x570x665 mm
* <b>Peso a secco</b>	165 kg
** <b>Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)</b>	88 dB(A) (63 dB(A) @ 7m)
** <b>Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)</b>	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino	
** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE	

Dati tecnici

- Quadro automatico EAS
- Prolunga per gas di scarico

Accessori

Caratteristiche tecniche

- Motore benzina Honda
- Arresto motore per basso livello olio
- Avviamento elettrico
- Alternatore sincrono trifase
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE  
1x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Ruote di movimentazione
- Super Silenziato
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



ISO 9001:2000 - Cert. 0192



Prese

Interruttore differenziale

Interruttore magnetoterm.

Voltmetro

Predisposiz. EAS/TCM

Interruttore Start local Remote

Equipaggiamento standard

17

16



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 800

**Generazione in C.A. - 50 Hz** - Alternatore sincrono monofase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole

* <b>Potenza monofase stand-by</b>	10 kVA (9 kW) / 230 V / 43.5 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	9 kVA (8.1 kW) / 230 V / 39.1 A
<b>Cos φ</b>	0.9
* <b>Classe di isolamento</b>	H

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

**Motore** - Diesel, 4-tempi, iniezione diretta, raffreddamento ad aria

<b>Modello</b>	Lombardini 25LD 425/2
* <b>Potenza netta stand-by</b>	11.5 kW (15.6 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	10.5 kW (14.3 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	2/ 851 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	2.2 l/h

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

**Specifiche generali**

<b>Capacità serbatoio</b>	18 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	8.2 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxIxh (mm)</b>	935x580x645 mm
* <b>Peso a secco</b>	159 kg
** <b>Potenza (pressione) acustica - LwA</b>	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)

\* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino

\*\* Solo per installazione fissa

Dati tecnici



Caratteristiche tecniche

- Motore diesel LOMBARDINI
- Avviamento elettrico
- Alternatore sincrono monofase
- Prese: 1x230V 32A 2P+T CEE  
1x230V 16A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T Schuko
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Barella protettiva
- Carrello traino manuale di serie
- Secondo direttive CE



Motore Diesel



Raffredd. ad aria



Avviamento elettrico



Batteria 12V



Spia press. olio



Spia batteria



Contattore



Alternatore sincrono



Prese 1~CEE



Interruttore differenziale



Interruttore magnetoterm.



Protezione termica



Voltmetro

Accessori

Equipaggiamento standard



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 1000T

**Generazione in C.A. - 50 Hz** - Alternatore sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato

* <b>Potenza trifase stand-by</b>	12 kVA (9.6 kW) / 400 V / 17.3 A
* <b>Potenza trifase P.R.P.</b>	11 kVA (8.8 kW) / 400 V / 15.9 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	6 kVA / 230 V / 26 A
<b>Cos φ</b>	0.8
<b>Classe di isolamento</b>	H

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

**Motore** - Diesel 4-tempi, iniezione diretta, raffreddamento ad aria

<b>Modello</b>	Lombardini 25LD 425/2
* <b>Potenza netta stand-by</b>	11.5 kW (15.6 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	10.5 kW (14.3 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	2/ 851 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	2.2 l/h

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

**Specifiche generali**

<b>Capacità serbatoio</b>	18 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	8.2 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxIxh (mm)</b>	935x580x640 mm
* <b>Peso a secco</b>	156 kg
** <b>Potenza acustica LwA (pressione LpA)</b>	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)

\* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino

\*\* Solo per installazione fissa

Dati tecnici

Accessori

Equipaggiamento standard

Caratteristiche tecniche

- Motore diesel LOMBARDINI
- Avviamento elettrico
- Alternatore sincrono trifase
- Prese: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE  
1x230V 16A 2P+T Schuko
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Barella protettiva
- Carrello traino manuale di serie
- Secondo direttive CE



Motore Diesel



Raffredd. ad aria



Avviamento elettrico



Batteria 12V



Spia press. olio



Spia batteria



Contattore



Alternatore sincrono



Compound



Prese 1~



Interruttore differenziale



Interruttore magnetoterm.



Protezione termica



Voltmetro



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 1200 SX

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono monofase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole	
* <b>Potenza monofase stand-by</b>	13.5 kVA (12.1 kW) / 230 V / 58.7 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	12 kVA (10.8 kW) / 230 V / 52.5 A
<b>Cos φ</b>	0.9
* <b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Diesel 4-tempi, iniezione diretta, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	Lombardini 12LD 477/2
* <b>Potenza netta stand-by</b>	14.9 kW (20.3 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	13.5 kW (18.4 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	2 / 954 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	2.8 l/h
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	23 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	8.2 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxIxh (mm)</b>	1320x790x750 mm
* <b>Peso a secco</b>	297 kg
** <b>Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)</b>	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
** <b>Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)</b>	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino	
** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE	

Dati tecnici



- Quadro d'intervento automatico EAS

Accessori

Caratteristiche tecniche

- Motore diesel LOMBARDINI 3000 giri/min
- Protezione motore ES
- Alternatore sincrono monofase
- Prese: 1x230V 63A 2P+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE  
1x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Super Silenziato
- Carrello traino lento di serie
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



Equipaggiamento standard



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 1400T SX

<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato	
* <b>Potenza trifase stand-by</b>	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.7 A
* <b>Potenza trifase P.R.P.</b>	13.5 kVA (10.8 kW) / 400 V / 19.5 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	5 kVA / 230 V / 21.7 A
<b>Cos φ</b>	0.8
<b>Classe di isolamento</b>	H
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1	
<b>Motore</b> - Diesel 4-tempi, iniezione diretta, raffreddamento ad aria	
<b>Modello</b>	Lombardini 12LD 477/2
* <b>Potenza netta stand-by</b>	14.9 kW (20.3 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	13.5 kW (18.4 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	2 / 954 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	2.8 l/h
* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1	
<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	23 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	8.2 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxIxh (mm)</b>	1320x790x750 mm
* <b>Peso a secco</b>	315 kg
** <b>Potenza acustica misurata LwA (pressione LwA)</b>	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
** <b>Potenza acustica garantita LwA (pressione LwA)</b>	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino	
** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE	

Dati tecnici



- Quadro automatico EAS

Accessori

Caratteristiche tecniche

- Motore diesel LOMBARDINI 3000 giri/min
- Protezione motore ES
- Alternatore sincrono trifase
- Prese: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x400V 16A 3P+N+T CEE  
1x230V 32A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Super Silenziato
- Carrello traino lento di serie
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



Equipaggiamento standard



## GRUPPO ELETTROGENO MGB 1500T SX



- Motore diesel Yanmar 3000 giri/min
- Raffreddamento ad acqua
- Protezione motore EP6
- Alternatore sincrono trifase
- Prese: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x400V 16A 3P+N+T CEE  
1x230V 32A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T Schuko
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Pulsante d'emergenza
- Super Silenziato
- Carrello traino lento di serie
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



<b>Generazione in C.A. - 50 Hz</b> - Alternatore sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato	
* <b>Potenza trifase stand-by</b>	14 kVA (11.2 kW) / 400 V / 20.2 A
* <b>Potenza trifase P.R.P.</b>	13 kVA (10.4 kW) / 400 V / 18.8 A
* <b>Potenza monofase P.R.P.</b>	5 kVA / 230 V / 21.7 A
<b>Cos φ</b>	0.8
<b>Classe di isolamento</b>	H

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

<b>Motore</b> - Diesel 4-tempi, iniezione indiretta, raffreddamento ad acqua	
<b>Modello</b>	Yanmar 3 TNV 70
* <b>Potenza netta stand-by</b>	13.3 kW (18.1 HP)
* <b>Potenza netta P.R.P.</b>	12.1 kW (16.5 HP)
<b>Cilindri / Cilindrata</b>	3 / 854 cm <sup>3</sup>
<b>Regime</b>	3000 giri/min
<b>Consumo carburante (75% di P.R.P.)</b>	3.3 l/h

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

<b>Specifiche generali</b>	
<b>Capacità serbatoio</b>	30 l
<b>Autonomia (75% di P.R.P.)</b>	9 h
<b>Grado di protezione IP</b>	IP 23
* <b>Dimensioni LxIxH (mm)</b>	1460x700x920 mm
* <b>Peso a secco</b>	390 kg
** <b>Potenza acustica misurata LwA (pressione LwA)</b>	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)
** <b>Potenza acustica garantita LwA (pressione LwA)</b>	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)

\* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino

\*\* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE

- Quadro d'intervento automatico EAS






**BCS S.p.A.**

Viale Mazzini, 161 - 20081 Abbiategrasso (MI)

Tel. +39 02 94821 - Fax +39 02 94960800 - E-mail: [bcs@bcs-ferrari.it](mailto:bcs@bcs-ferrari.it) - [www.bcsagri.it](http://www.bcsagri.it)



Via Le Marze, 1 - 31010 ASOLO TV - Italia  
tel. 0423 952314 - [www.mvmenegon.it](http://www.mvmenegon.it)  
[info@mvmenegon.it](mailto:info@mvmenegon.it) - [info@mvmenegon.com](mailto:info@mvmenegon.com)